# IN. SIGHT

POLITIKHEFT VON INEOS IN KÖLN

News, Fakten, Einblicke, Positionen

# INEOS in Nordrhein-Westfalen

Global Player an Rhein und Ruhr

Vor zehn Jahren ist die erste Ausgabe unseres Politikheftes IN.SIGHT erschienen. In zwanzig Ausgaben haben wir seitdem kontinuierlich über INEOS in Köln und die Entwicklung des Standortes berichtet: von Investitionen, Herausforderungen und Zukunftsplänen. Wir haben im wahrsten Sinne des Wortes IN.SIGHT Einblick in unser Unternehmen gegeben und Gesicht gezeigt – getreu unserem Motto "Chemie von Menschen".

Auch in der Politik hat sich in den vergangenen zehn Jahren viel getan: etwa der erste Klimaschutzplan für Nordrhein-Westfalen im Jahr 2016, die Entfesselungspakete der NRW-Landesregierung ab 2017 oder der deutschlandweite Beschluss zum Ausstieg aus der Kohleverstromung im Jahr 2020. Diese und andere Entscheidungen haben wir kritisch begleitet und uns im Namen der Chemieindustrie in Nordrhein-Westfalen für verbindliche Rahmenbedingungen und verlässliche Zielsetzungen auf allen politischen Ebenen stark gemacht.

Das zehnjährige Jubiläum von IN.SIGHT und die Neukonstituierung der Landespolitik nach der Wahl in NRW am 15. Mai 2022 nehmen wir zum Anlass, das Blickfeld zu vergrößern und neben INEOS in Köln die weiteren fünf nordrheinwestfälischen Standorte der INEOS-Gruppe vorzustellen. Im Herzen Europas ist INEOS in NRW ein wichtiger Bestandteil des weltweiten Produktionsnetzwerks von INEOS. Mit unserem Beitrag zum Erreichen des Ziels Netto-Null bis 2045 bekennen wir uns klar zum Chemiestandort Nordrhein-Westfalen.

Auf dem Titelfoto: Blick zur Flughafenbrücke A44 über den Rhein zwischen Düsseldorf und Meerbusch



t. +49 221 3555-0 | info@ineoskoeln.de | www.ineoskoeln.de | www.ineos.com



# NAH DRAN

# INEOS in Nordrhein-Westfalen

Starke Chemie im Herzen Europas

Ein erster Standort mit rund 400 Beschäftigten im Hafen von Antwerpen in Belgien – so begann die Geschichte von INEOS im Mai 1998. Seitdem ist das Unternehmen kontinuierlich gewachsen und hat in den vergangenen zwei Jahrzehnten ein weltweites Produktionsnetzwerk aufgebaut: 36 Geschäftsbereiche mit 194 Standorten in 29 Ländern gehören inzwischen zur INEOS-Gruppe, die heute rund 26.000 Menschen beschäftigt.

An den weltweiten Standorten produziert INEOS vor allem Petro- und Spezialchemikalien sowie Ölprodukte – allesamt wichtige Rohstoffe für Kleidung, Medikamente, Elektronik, Autos, Flugzeuge und Gebäude. Die Produkte bilden unter anderem die Grundlage für den Bau von Windturbinen, Solarzellen und anderen erneuerbaren Technologien. Sie sind damit essenziell für das Gelingen der Energiewende und für eine klimaneutrale Zukunft. Ergänzend zu diesem Kerngeschäft baut INEOS den kompromisslosen Geländewagen Grenadier und wendet sich mit der Desinfektionsmittelsparte INEOS Hygienics direkt an hygienebewusste Verbraucherinnen und Verbraucher. Das Unternehmen macht sich zudem als Sponsor einer Reihe von Spitzensportarten einen Namen.

Sechs Standorte von INEOS mit insgesamt sieben Geschäftsbereichen befinden sich in Nordrhein-Westfalen. Hier entstehen Jahr für Jahr mehr als sechs Millionen Tonnen chemische Grundstoffe für die Weiterverarbeitung in der Chemieindustrie. Die Geschichte von INEOS in NRW begann 2001 mit dem Erwerb des ersten Standortes in Gladbeck. In den vergangenen zwei Jahrzehnten kamen Köln, einer der weltweit größten INEOS-Standorte, Herne, Moers, Rheinberg und Marl hinzu. Rund 4.000 Beschäftigte arbeiten für INEOS in NRW.

# Investitionen in die Zukunft

Nordrhein-Westfalen ist der bedeutendste Chemiestandort Deutschlands. Rund ein Drittel aller Umsätze in der deutschen chemischen Industrie werden hier erwirtschaftet. Europaweit liegt NRW gemessen am Umsatz auf Rang fünf und weltweit auf Rang 14. Für INEOS sind die nordrhein-westfälischen Standorte im Herzen Europas ein wichtiges Standbein. Mit zukunftsorientierten Investitionen leistet INEOS in NRW einen wichtigen Beitrag zur Transformation der Chemieindustrie hin zu klimaneutraler Produktion und zur Stärkung ihrer Position im europäischen sowie globalen Wettbewerb.



# **Drei Fragen an** Michael Vassiliadis

Am 3. März 2022 hatte INEOS in Köln prominenten Besuch: Michael Vassiliadis, Vorsitzender der Industriegewerkschaft Bergbau, Chemie und Energie (IGBCE), nahm an der turnusmäßigen Betriebsversammlung teil. In seinem Wortbeitrag ging er auf die Zukunftsfähigkeit der deutschen und europäischen Chemieindustrie und den Herausforderungen zum Erreichen von Netto-Null ein. IN.SIGHT hat die Gelegenheit genutzt und Michael Vassiliadis drei Fragen gestellt.

Herr Vassiliadis, wie schätzen Sie die Ausgangslage von INEOS mit Blick auf das Ziel Netto-Null ein? Welche Schritte muss das Unternehmen gehen?

INEOS ist einer der Grundstoffproduzenten für die gesamte Chemieindustrie in Nordrhein-Westfalen, dem immer noch größten Chemiestandort Europas. Natürlich fallen in diesen ersten Fertigungsstufen höhere Energieverbräuche und CO2-Emissionen an. Es gibt daher zunächst einmal ganz große Investitionsbedarfe zur Umstellung der Produktionsprozesse. Hier erwarten wir, dass auch INEOS sich dem stellt und entsprechend investiert. Das andere sind große Innovationsbedarfe – auch da ist INEOS auf dem Weg, das weiß ich

Investition und Innovation sind also unverzichtbar auf dem Weg zu Netto-Null Welche Voraussetzungen müssen geschaffen werden, damit die Chemieindustrie diese Herausforderungen meistern kann?

INEOS und die gesamte chemische Industrie müssen natürlich auch förderliche menbedingungen vorfinden. Und da kommt die Politik ins Spiel – in No Westfalen wie auch auf Bundesebene. Die Politik muss die Unternehmen auf dem Weg zur Klimaneutralität unterstützen.

# Wie muss diese Unterstützung konkret aussehen?

Erstens hat die Politik die Verantwortung dafür, dass die Energiewende funktioniert und wir erneuerbaren Strom bekommen. Sonst können wir nicht "grün" werden. Zweitens muss das Ganze zu vernünftigen Preisen erfolgen. Wir haben schon jetzt eine Preisdifferenz von 6 zu 1 im Vergleich zu den USA. Das heißt, die Umstellung muss auch unter Wettbewerbsbedingungen darstellbar sein. Und drittens brauchen wir gute Mitarbeitende, die diese Innovation entwickeln und natürlich auch mit ganzem Herzen dabei sind – die haben wir schon jetzt. Die größte Herausforderung ist, dass die Politik jetzt auch liefert und verlässliche Rahmenbedingungen für die chemische Industrie insgesamt schafft, damit die Klimaziele erreicht werden können. Ich bin zuversichtlich, dass sich INEOS und INEOS in Köln dann gut für eine gute und klimaneutrale Zukunft aufstellen können.

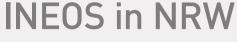
Nordrhein-Westfalen ist der bedeutendste Chemiestandort Deutschlands. Rund ein Drittel aller Umsätze in der deutschen chemischen Industrie werden hier erwirtschaftet.



Standort Rheinberg



Standort Moers





**Standorte** 



4.000 Beschäftigte



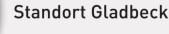
Geschäftsbereiche



6.000.000 Tonnen **Produktion pro Jahr** 























# Standort Marl

Der jüngste nordrhein-westfälische Standort von INEOS

Der INEOS-Standort in Marl liegt in Deutschlands drittgrößtem Chemiepark. Gegründet wurde der gesamte Chemiestandort 1939 als Chemische Werke Hüls GmbH. Die revolutionäre Technik damals: ein elektrischer Lichtbogen, der es erstmals möglich machte, Acetylen direkt aus Kohlenwasserstoffen zu erzeugen. Diese Anlage wurde auch "Sonne von Hüls" genannt und war bis zum Bau einer neuen Acetylenanlage 1993 in Betrieb. 2005 übernahm INEOS den Produktionsstandort von BP.

Marl ist der jüngste nordrhein-westfälische Stand ort von INEOS. Seit 2016 produzieren dort die Geschäftsbereiche INEOS Solvents und INEOS Phenol. Rund 50 Mitarbeitende stellen hier unter anderem Grundstoffe für Korrosionsschutzmittel, Harze, CDs, Autoscheinwerfer, Farben und Medikamente her.

Derzeit errichtet das Unternehmen am Standort eine hochmoderne Anlage zur Produktion von Cumol, dem wichtigsten Rohstoff zur Herstellung von Phenol und Aceton. INEOS ist weltweit führend in der Produktion dieser beiden Stoffe. Mit einer jährlichen Produktionskapazität von 750.000 Tonnen wird die neue Anlage nach jetzigem Stand die weltweit größte ihrer Art sein. Sie wird die Versorgung der INEOS-Phenol- und Acetonwerke in Gladbeck und Antwerpen für die kommenden Jahrzehnte sicherstellen.

Im Februar 2022 haben INEOS und der Chemieparkbetreiber Evonik zudem eine neue Fernleitung für Cumol in Betrieb genommen. Sie führt vom Chemiepark Marl nach Gladbeck und ist ein logistisch wichtiger Baustein für die neue Anlage in Marl. Am Standort Gladbeck wird Cumol zu Phenol und Aceton weiterverarbeitet. Am Standort Marl entsteht derzeit eine hochmoderne Anlage zur Produktion von Cumol, dem wichtigsten Rohstoff zur Herstellung von Phenol und Aceton. INEOS ist weltweit führend in der Produktion dieser beiden Stoffe.



# Geschäftsbereiche

Phenol, Solvents



# Produktion/Jah

Phenol: 750.000 Tonnen, Solvents: 110.000 Tonnen



# Beschäftigte

Rund 50 bei Phenol, 220 bei Solvents – darunter 12 Auszubildende und dual Studierende



# SHE-Leistung

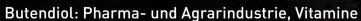
0 (Phenol); 0,38 (Solvents) Unfälle pro 200.000 Arbeitsstunden



# Produkte

Phenol: Cumol; Solvents: Butandiol, Formaldehyd, Tetrahydrofuran, Butendiol, Butynediol





Butynediol: Korrosionsschutz, Metallveredelung, Flammschutzmittel

Formaldehyd: Melanine, Harze

Phenol: CDs, Autoscheinwerfer, Farben, Schmerzmittel, Nylon



Der deutschlandweit größte Standort von INEOS

INEOS in Köln ist der deutschlandweit größte Standort der INEOS-Gruppe. Das Unternehmen beschäftigt zurzeit etwa 2.500 Mitarbeitende in vier Geschäftsbereichen und ist somit das größte Chemieunternehmen und der drittgrößte industrielle Arbeitgeber in der Stadt Köln. Der Standort wurde 1957 als Joint Venture von BP und Bayer als EC Erdölchemie gegründet. Seit 2005 ist INEOS im Besitz von INEOS in Köln.

Der Standort liegt im Zentrum des Pipelinesystems von Nordwest-Europa und ist darüber hinaus hervorragend an Straßen, Schienennetze und Wasserwege angebunden. Die günstige Lage in einer grenzüberschreitenden Wirtschaftsregion in Deutschland, Belgien, Luxemburg und den Niederlanden ist ein wichtiger Wettbewerbsvorteil.

Am Standort werden aus Naphtha, einem bei der Erdölverarbeitung anfallenden Leichtbenzin, wichtige Rohstoffe für die chemische Industrie produziert. Diese werden als Grundbausteine zur Herstellung von Kunststoffen, Kautschuk und Fasern genutzt. Zusätzlich finden sie in Lösungs- und Waschmitteln, Lacken, Dünge- und Pflanzenschutzmitteln sowie in Pharma- und Kosmetikprodukten Anwendung.

Dank einer ganzen Reihe von Investitionsprojekten und eines systematischen
Energiemanagements ist es INEOS in Köln
in den vergangenen Jahren gelungen,
die Energie- und Ressourceneffizienz in
allen Geschäftsbereichen des Standortes
kontinuierlich zu steigern. Eine hocheffiziente
Gas- und Dampfanlage mit einem Wirkungsgrad
von über 90 Prozent macht die Energieversorgung
am Standort flexibel und effizient. Mit einer neuen
100-Megawatt-Elektrolyseanlage zur Herstellung
von grünem Wasserstoff ist das nächste große
Projekt bereits in Planung (siehe hierzu S. 13).



# Geschäftsbereiche

Nitriles, Olefins & Polymers Europe, Oligomers, Oxide



# Produktion/Jah

Mehr als 4.000.000 Tonnen



### Beschäftigt

2.500 - darunter 240 Auszubildende und dual Studierende



# SHE-Leistund

0,04 Unfälle pro 200.000 Arbeitsstunden

# Produkte



Acetonitril, Acrylnitril, Ammoniak, Ammoniakwasser, Benzol, 1,3-Butadien, Cyclopentan, Diisobutylen, Blends, Ethoxilate, Ethylen, Ethylenglykole, Ethylenoxid, Isoamylen, Isododekan, Isoeikosan, Isohexadekan, Isooktan, Methylpropadien, Polyethylen, Propylen, Propylenglykole, Propylenoxid, C<sub>4</sub>-Raffinate, Salpetersäure, TAME, Tetraisobutylen, Toluol, Triisobutylen, 2-Butanol

# Hauptanwendungsbereiche



Acrylnitril: Synthesefasern für atmungsaktive Sportbekleidung Acetonitril: Insulin, Antibiotika und natürlich vorkommende Pestizide

Ethylenoxid: Pharmapflegeprodukte, Waschmittel, Shampoos

Cyclopentan: Schaumtreibmittel, Reaktionsmedium, Aerosol-Treibmittel, Extraktionslösungsmittel

INEOS in Köln beschäftigt etwa 2.500 Mitarbeitende in vier Geschäftsbereichen und ist somit das größte Chemieunternehmen und der drittgrößte industrielle Arbeitgeber in der Stadt Köln.







# Standort Gladbeck

Der erste nordrhein-westfälische Standort von INEOS

Der Standort Gladbeck gehört seit 2001 zur INEOS-Gruppe. Er wird vom Geschäftsbereich Phenol betrieben. Hier befinden sich die Technologieentwicklung und das Kundenservicecenter des Geschäftsbereichs. Insgesamt arbeiten am Standort rund 300 Beschäftigte.

Gegründet wurde INEOS Phenol als Phenolchemie im Jahr 1952 von der Bergwerksgesellschaft Hibernia AG/Scholven Chemie, Rütgerswerke AG und Bakelite. Das Unternehmen produzierte anfangs 8.000 Tonnen Phenol pro Jahr. Die Phenolanlage in Gladbeck gehört zu den weltweit größten Anlagen ihrer Art, gemessen an der produzierten Jahresmenge. Zurzeit liegt die Produktionskapazität bei 650.000 Tonnen pro Jahr und ist somit seit der Eröffnung um das Achtzigfache gestiegen. Neben Phenol werden am Standort auch Aceton und alpha-Methylstryol hergestell

Wichtiger Grundstoff für die Herstellung von Phenol und Aceton ist Cumol. Der Standort Gladbeck wird über das Pipelinenetz aus Marl und aus Gelsenkirchen Scholven mit diesem Rohstoff versorgt. Die erste Pipelineverbindung zwischen den ehemaligen Chemiewerken Hüls in Marl und der Phenolherstellung in Gladbeck wurde bereits 1954 in Betrieb genommen - damals mit einer Förderkapazität von 20 Tonnen pro Stunde. Die Kapazität wurde stetig ausgebaut und konnte mit der Inbetriebnahme der neuen Cumol-Fernleitungsverbindung zwischen Marl und Gladbeck im Februar 2022 auf bis zu 110 Tonnen pro Stunde verfünffacht werden. Mehr Informationen zu diesem Projekt finden Sie auf

Die Phenolanlage am Standort Gladbeck gehört zu den weltweit größten Anlagen ihrer Art, gemessen an der produzierten Jahresmenge von 650.000 Tonnen



# Produktion/Jahr

650.000 Tonnen



Rund 300 - darunter 31 Auszubildende



# SHE-Leistung

0 Unfälle pro 200.000 Arbeitsstunden



# **Produkte**

Kosmetik

Phenol, Aceton, alpha-Methylstyrol



# Hauptanwendungsbereiche

Phenol: CDs, Autoscheinwerfer, Farben, Schmerzmittel, Nylon Aceton: medizinische Produkte, Computerbildschirme,

alpha-Methylstyrol: ABS-Kunststoffe, Kaffeemaschinengehäuse, Klebstoffe

# Standort Herne

Der Standort im Herzen des Ruhrgebiets

Der Standort Herne liegt im Herzen des Ruhrgebiets. Er wird von INEOS Solvents betrieben Mit diesem Geschäftsbereich ist INEOS ein führender Hersteller sauerstoffhaltiger Lösemittel und Feinchemikalien in Europa.

Das Unternehmen hat den Standort 2014 zusammen mit Moers übernommen. Die Ursprünge des Chemiestandorts reichen weit zurück: Auf dem Gelände der 1855 gegründeten Zeche Shamrock wurde 1947 die erste Anlage zur Produktion von Ethylen und Diethylether errichtet. Überreste der 1967 stillgelegten Zeche finden sich im Shamrockpark noch heute, zum Beispiel der Uhrturm. Auf dem 16 Hektar großen Werkgelände produzieren rund 135 Mitarbeitende überwiegend Ethanol, aber auch Diethylether, ein qualitativ hochwertiges Kohlenstoffderivat, sowie Isopropanol und Peroxide.

Ethanol und Isopropylalkohol sind die beiden wichtigsten Rohstoffe für die Herstellung von Desinfektionsmitteln. Als im April 2020 während der Corona-Pandemie ein großer Mangel an Handdesinfektionsmitteln herrschte, hat INEOS am Standort Herne innerhalb von zehn Tagen eine Anlage zur Herstellung dieser Mittel in Betrieb genommen. In der Anlage wurden eine Million Flaschen pro Monat produziert und anfangs kostenlos an Krankenhäuser verteilt. Eine Schwesteranlage ging zeitgleich in Großbritannien in Betrieb, wenig später eine weitere in Frankreich. Inzwischen werden mit dem in Herne hergestellten Desinfektionsmittel Apotheken, Krankenhäuser, Schulen, Betriebe und Supermärkte beliefert.



# Produktion/Jahr 229.000 Tonnen

# Beschäftigte

135 - darunter 19 Auszubildende und dual Studierende



# SHE-Leistung

0 Unfälle pro 200.000 Arbeitsstunden



Ethanol, Diethylether, Isopropanol, Peroxide



# Hauptanwendungsbereiche

Ethanol: Waschmittel, Desinfektionsmittel, Druckertinte Isopropanol: Desinfektionsmittel, Druckertinte, Kosmetik Peroxid: Synthetischer Gummi für Reifen, Handschuhe, Dichtungen

Im April 2020 hat INEOS am Standort Herne innerhalb von zehn Tagen eine Anlage zur Herstellung von Desinfektionsmitteln in Betrieb genommen und seither eine Million Flaschen pro Monat produziert.



# Standort Rheinberg

Der niederrheinische Standort mit langer Tradition

Der Standort in Rheinberg wird von INOVYN betrieben, einer hundertprozentigen Tochtergesellschaft der INEOS-Gruppe. Etwa 500 Mitarbeitende sind hier beschäftigt. 2015 wurde INOVYN zunächst als Joint Venture gemeinsam mit Solvay gegründet. Das ursprüngliche Werk wurde 1907 von den Deutschen Solvay Werken gebaut. Seit dem Ausstieg von Solvay 2016 sind die insgesamt 15 gut vernetzten Produktionsstätten von INOVYN in ganz Europa im alleinigen Eigentum von INEOS.

In Rheinberg werden unter anderem chemische Grundstoffe wie Natronlauge und PVC für wichtige europäische Schlüsselindustrien hergestellt. Hierbei handelt es sich zum Beispiel um die hoch spezialisierten Bereiche der Automobilindustrie, den Bau- und den Medizinsektor. 2019 wurde das Kunststoffportfolio um BIOVYN™, dem ersten zertifizierten bio-attribuierten PVC erweitert, das ganz ohne fossile Rohstoffe hergestellt wird.

Mit INOVYN ist INEOS aktuell Europas größter Betreiber von Elektrolyseanlagen. INEOS bereitet damit den Weg für die zukünftige Produktion von grünem Wasserstoff vor (siehe hierzu auch Seiten 14 und 15). In der Elektrolyseanlage am Standort Rheinberg wird aktuell Salzsole durch Stromzufuhr in Chlor, Natronlauge und Wasserstoff aufgespalten. Das Team in Rheinberg arbeitet an einem Projekt, um den hochreinen, kohlenstoffarmen Wasserstoff für Mobilitätsanwendungen zur Verfügung zu stellen und so einen Beitrag zum schnellen Hochlauf der Wasserstoffwirtschaft in der Region zu leisten. Bereits seit den 1960er- Jahren wird Wasserstoff in Rheinberg effizient und sicher hergestellt.

INEOS ist mit INOVYN Europas größter Betreiber von Elektrolyseanlagen und bereitet damit auch in Nordrhein-Westfalen den Weg für die zukünftige Produktion von grünem Wasserstoff.



# Geschäftsbereic

INOVY



Produktion/Jahr

1.000.000 Tonnen



Beschäftigt

Etwa 500 - darunter 14 Auszubildende



**SHE-Leistung** 

0,18 Unfälle pro 200.000 Arbeitsstunden



# **Produkte**

Polyvinylchlorid (PVC), Vinylchloridmonomer (VCM), Chlor, Natronlauge, Organische Chlorderivate (OCD), Salzsäure, Wasserstoff



PVC: Fensterprofile, Kunststoffrohre, Bodenbeläge, medizinische Produkte, Vinylplatten, technische Folien z. B. für Kreditkarten



Natronlauge: Papier, Zellstoff, Seifen, Textilien, Lebensmittelindustrie

OCD: Epoxidharze, Nassfestmittel in der Papierindustrie, Wasserbehandlung etc.

Salzsäure: Wasserbehandlung, Reaktionsmittel, Stahlbeize, Ölförderung

# Standort Moers

Der Standort mit eigenem Hafen

Der Standort Moers gehört zu INEOS Solvents und beschäftigt rund 345 Mitarbeitende. Mit dem eigenen Hafen inklusive Lagerflächen in Duisburg-Homberg und einer verbindenden Bahnlinie ist das 38 Hektar große Gelände infrastrukturell optimal angebunden. INEOS hat den Standort 2014 gemeinsam mit dem Werk in Herne übernommen.

Gegründet wurde der Standort 1936 als Rheinpreussen AG, die synthetische Kraftstoffe aus Kohle mithilfe der Fischer-Tropsch-Synthese produzierte. Knapp drei Jahre später verlagerte sich die Produktion auf die Herstellung von Lösemitteln und somit zu chemischen Produkten 1950 kam die Produktion von Kunstharzen dazu. 1959 ging die Rheinpreussen AG in die Deutsche Erdöl Aktiengesellschaft (DEA) über. In den folgenden Jahrzehnten wurde die chemische Produktion stark erweitert und Moers zu einem der führenden Werke in Europa ausgebaut.

Wie in Herne produziert INEOS auch in Moers sauerstoffhaltige Lösemittel und Feinchemikalien. Diese finden anschließend in Beschichtungen, Druckertinte, industriellen Reinigungsmitteln, Kosmetikartikeln und vielen anderen Produkten Anwendung.



# eschäftsbereicl

Solvents



# Beschäftigte

345 – darunter 25 Auszubildende und dual Studierende



# HE-Leistung

0,19 Unfälle pro 200.000 Arbeitsstunden



# **Produkte**

Isopropanol, 2-Butanol, Methyethylketon, Isopropylether, Feinchemikalien



# Hauptanwendungsbereiche

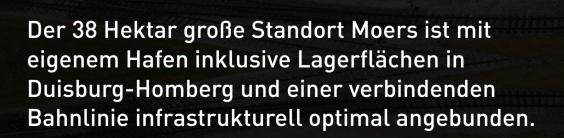
2-Butanol: Lösemittel, Beschichtungen
Isopropanol: Desinfektionsmittel, Druckertinte, Kosmetik
Methyethylketon: Harze, Klehstoffe, industrielle

Methyethylketon: Harze, Klebstoffe, industrielle Reinigungsmittel



You Tube

Sehen Sie hier das Video INOVYN, part of the INEOS group



# Viele Standorte – ein gemeinsames Ziel

INEOS weltweit auf dem Weg zu Netto-Null

Jeder der weltweit 194 Standorte der INEOS-Gruppe hat seine Besonderheiten. Auch die nordrhein-westfälischen Standorte unterscheiden sich im Hinblick auf Infrastruktur, Anlagen, Abläufe und Produkte. So verschieden sie auch sind, haben sie doch eines gemeinsam: die Reise zu Netto-Null. Keine leichte Aufgabe, denn trotz moderner Anlagen und effizienter Produktion ist die Herstellung chemischer Grundstoffe energieintensiv – und die Umstellung auf CO<sub>2</sub>-neutrale Produkte und Prozesse somit eine große Herausforderung.

# **Ehrgeizige Ziele**

INEOS verfolgt eine ambitionierte Nachhaltigkeitsstrategie. Alle Geschäftsbereiche entwickeln eigene "Fahrpläne", um bis 2050 weltweit (in Deutschland 2045) in allen Betrieben Netto-Null zu erreichen und zugleich wettbewerbsfähig zu bleiben. In den vergangenen Jahren hat die INEOS-Gruppe Nachhaltigkeitsberichte herausgegeben, die einen Überblick über Aktivitäten und Maßnahmen auf dem Weg zu Netto-Null geben.

Für die Berechnung des CO<sub>2</sub>-Fußabdrucks und für die Entwicklung der Fahrpläne zur Emissionsreduktion hat INEOS eine wissenschaftlich fundierte Methode zur Emissionsbilanzierung entwickelt, die mit dem Greenhouse Gas Protocol abgestimmt ist. "Auf Grundlage der aktuellen Roadmaps werden wir bis 2025 eine CO<sub>2</sub>-Reduktion von über zehn Prozent und bis 2030 eine CO<sub>2</sub>-Reduktion von über 33 Prozent im Vergleich zu 2020 erreichen", sagt Sir Jim Ratcliffe, Gründer und Vorstandsvorsitzen-

# Vielfältige Ansätze zur CO2-Reduktion

Damit dies gelingt, setzt INEOS viel in Bewegung: So hat das Unternehmen bereits damit begonnen, dort, wo es möglich ist, Gas und Öl durch erneuerbare Rohstoffe zu ersetzen. Gemeinsam mit bahnbrechenden Recyclingunternehmen arbeitet INEOS daran Kunststoffabfälle wiederzuverwenden. Weltweit werden Gewinne in hochmoderne Produktionsanlagen reinvestiert, um deren Effizienz zu verbessern und so die CO<sub>2</sub>-Emissionen zu senken.

INEOS hat 2020 mit den Energieerzeugern **ENGIE und RWE sowie 2021 mit ENECO** Zehnjahres-Verträge für die Beschaffung von Windenergie aus der belgischen Nordsee abgeschlossen. Mit den 2021 begonnenen Lieferungen wird der CO<sub>2</sub>-Fußabdruck an den belgischen INEOS-Standorten um mehr als zwei Millionen Tonnen reduziert.

Auch erforscht INEOS die Abscheidung und dauerhafte Speicherung von Kohlendioxidemissionen in stillgelegten Ölquellen und untersucht die Möglichkeit, abgeschiedenes Kohlendioxid mit nachhaltig erzeugtem Wasserstoff zu mischen, um Methanol zu produzieren. Die Chemikalie kommt in allen Bereichen von Kleidung bis Kraftstoff zur Anwendung.

# Schlüsselrolle bei grünem Wasserstoff

Eine besondere Rolle spielt INEOS für den Aufbau einer grünen Wasserstoffwirtschaft. Denn über die Tochtergesellschaft INOVYN ist INEOS heute Europas größter Betreiber von Elektrolyseanlagen - die entscheidende Technologie zur Herstellung von grünem Wasserstoff für Stromerzeugung, Transport und industrielle Nutzung. Hinzu kommen umfangreiche Erfahrungen in der Speicherung von Wasserstoff. INEOS stellt zurzeit pro Jahr 400.000 Tonnen Wasserstoff her, der hauptsächlich als Nebenprodukt in der chemischen Produktion anfällt.

2020 hat das Unternehmen einen eigenen Hydrogen-Geschäftsbereich gegründet, um die Produktion von grünem Wasserstoff in ganz Europa hochzufahren. Ziel ist es, die CO<sub>2</sub>-Emissionen an allen INEOS-Standorten und in anderen europäischen Industrien durch den Einsatz von grünem Wasserstoff zu senken. Ende 2021 hat INEOS angekündigt, mehr als zwei Milliarden Euro in die Produktion von grünem Wasserstoff

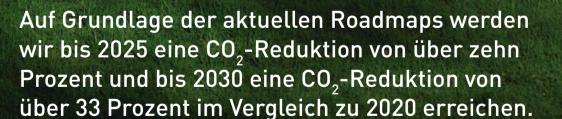
# Leuchtturmprojekt für NRW

Ein wichtiges Projekt dabei ist der Aufbau und Betrieb einer 100-Megawatt-Wasserelektrolyse zur Erzeugung von grünem Wasserstoff am Standort Köln. Der in der neuen Anlage unter Einsatz von erneuerbarer Energie hergestellte Wasserstoff soll direkt in der von INEOS in Köln betriebenen Ammoniakanlage eingesetzt und perspektivisch zur Produktion von Methanol genutzt werden. Außerdem können Bedarfe an klimaneutralem Wasserstoff im Chempark und darüber hinaus gedeckt werden, z. B. in der regionalen Mobilität. Insgesamt kann das Vorhaben zu einer Reduzierung der Treibhausgasemissionen von über 100.000 Tonnen pro Jahr führen.

Das Projekt leistet damit einen wesentlichen Beitrag zur Umsetzung der europäischen sowie der nationalen Wasserstoffstrategie und dient insbesondere dem Erreichen der in der Wasserstoff-Roadmap Nordrhein-Westfalen gesetzten Klimaziele. Für das Land ist es damit ein Leuchtturmprojekt – und für INEOS ein erneutes Bekenntnis zum Industriestandort NRW.



Sehen Sie hier das Video



Sir Jim Ratcliffe, Gründer und Vorstandsvorsitzender von INEOS













2045

# **AGENDA POLITIK**

# Markthochlauf der Wasserstoffwirtschaft

Herkulesaufgabe für Wirtschaft und Politik

Die chemische Industrie befasst sich schon seit Jahren mit der Entwicklung einer Wasserstoffwirtschaft. Auch INEOS leistet hierzu bereits einen enormen Beitrag und bringt Expertise beim Betrieb von Elektrolyseanlagen sowie bei der Speicherung von Wasserstoff ein. Heute produziert das Unternehmen rund 400.000 Tonnen Wasserstoff pro Jahr. Dieser entsteht als Nebenprodukt bei der Herstellung von Chlor und beim Kracken von Gas und Öl zur Produktion von Olefinen und Polymeren. Verwendet wird der Wasserstoff unter anderem zur Entfernung von Schwefel aus Rohöl, als Rohstoff für andere chemische Prozesse oder

Wasserstoff ist aber mehr als "nur" ein Energieträger. Er ist ein entscheidendes Schlüssele um in einem überschaubaren Zeitraum in Industrie und Verkehr Klimaneutralität zu erreichen. Dazu braucht es vor allem Technologiconomication. Ausbau von Kapazitäten und Brückentechnologien. Hier stehen wir in Deutschland noch am Anfang: CO<sub>2</sub>-armer oder grüner Wasserstoff ist knapp und begehrt. Zudem sind Wasserstofftechnologien gegenwärtig noch nicht wettbewerbsfähig genug, die Produktion von grünem Wasserstoff ist weiterhin zu teuer. Daher sollten auch blauer und türkiser Wasserstoff Berücksichtigung finden, auch sie können einen Beitrag zum Klimaschutz leisten. Hier ist die Politik gefordert.

# Ambitionierte Ziele für Wasserstoff

Schon heute ist klar, dass die Nachfrage nach Wasserstoff mittel- bis langfristig signifikant steigen wird. Im Koalitionsvertrag von SPD, **BÜNDNIS 90/DIE GRÜNEN und FDP wird das** ambitionierte Ziel formuliert, bis zum Jahr 2030 in Deutschland eine Elektrolysekapazität von zehn Gigawatt aufzubauen. Dies entspricht einer Verdopplung des bisher in der Nationalen Wasserstoffstrategie (NWS) verankerten Ziels von fünf Gigawatt bis 2030. Die Bundesregierung plant, die Strategie noch in diesem Jahr entsprechend zu überarbeiten. Um also die Potenziale der Wasserstofftechnologien auszuschöpfen, gilt es jetzt, die nächsten Schritte zu gehen und gemeinsam einen echten Markthochlauf zu realisieren. Die Kosten dafür sind nur schwer zu beziffern: Die EU-Kommission erwartet, dass hierzu Investitionen von 488 Milliarden Euro bis 2050 notwendig sein werden.

Die geplante 100-Megawatt-Wasserelektrolyse am Standort Köln (siehe S. 13) ist der erste Schritt in die richtige Richtung. Klar ist aber auch, dass es in

den kommenden Jahren branchen- und sektorenübergreifend erheblicher Anstrengungen bedarf, um eine wettbewerbsfähige Wasserstoffwirtschaft in NRW und Deutschland auf die Beine zu stellen. Dazu Weiterhin braucht die chemische Industrie gehört auch der zügige Ausbau einer leistungsfähigen Wasserstoffinfrastruktur - zum einen durch die Umwidmung bestehender, aber nicht mehr für den Transport von Erdgas benötigter Rohrfernleitungen, zum anderen durch den Neubau von Pipelines.

# Wichtige Rahmenbedingungen

Der Weg in Richtung Treibhausgasneutralität muss so gestaltet werden, dass die Wettbewerbsfähigkeit der deutschen chemischen Industrie jederzeit sichergestellt ist. Nur mit der Expertise der Chemieindustrie kann dieses ambitionierte Ziel im vorgesehenen Zeitraum erreicht werden. Dazu brauchen die Unternehmen verlässliche politische Rahmenbedingungen. Mit Blick auf die notwendigen Brückentechnologien spielen Gaskraftwerke eine entscheidende Rolle. Diese müssen bis 2035 vollständig auf klimaneutralen Wasserstoff umgestellt sein. Umso wichtiger ist es, dass Erdgas, Strom aus erneuerbaren Ener-

giequellen und treibhausgasarmer Wasserstoff zu wettbewerbsfähigen Preisen angeboten werden.

wirkungsvolle Fördermaßnahmen und einen zukunftsfähigen Regulierungsrahmen, um ihren Beitrag zum Erreichen der Klimaziele leisten zu können. Wichtige Technologien zur Wasserstofferzeugung und -nutzung müssen anerkannt und gefördert werden. Dazu ist es notwendig, dass ausreichend Gelder von nationalen und europäischen Förderprogrammen mit Gas oder Atomstrom in die EU-Taxonom aufgenommen werden, um sie auch für nachhaltig

Wasserstoffinfrastruktur und in den Bau neuer Anlagen ist es schließlich erforderlich, dass Genehmigungsverfahren hierzulande erheblich vereinfacht und verkürzt werden. Das Ziel sollte eine Halbierung der Genehmigungszeiten sein.

# "Farbenlehre" Wasserstoff

Obwohl Wasserstoff ein durchsichtiges Gas ist, haben sich für die Benennung seiner Herstellungsverfahren verschiedene Farbbezeichnungen durchgesetzt. Diese spielen in Debatten rund um das Thema CO<sub>2</sub>-Ausstoß eine prominente Rolle, da sie in direkte Relation zum angenommenen Grad ihrer Klimafreundlichkeit gesetzt werden. Hier eine Auswahl:

# **Grauer Wasserstoff**

wird aus fossilen Brennstoffen gewonnen. Bei der Herstellung wird in der Regel Erdgas unter Hitze in Wasserstoff und CO<sub>2</sub> umgewandelt. Das CO<sub>2</sub> wird in die Atmosphäre abgegeben – bis zu zehn Tonnen pro eine Tonne Wasserstoff.

# Türkiser Wasserstoff

wird durch die Spaltung von Methan hergestellt. Dabei entsteht fester Kohlenstoff. CO<sub>2</sub>-Neutralität kann durch den Einsatz erneuerbarer Energien sichergestellt werden. Zusätzlich muss eine Bindung des Kohlenstoffs vorgenommen werden.

# Blauer Wasserstoff

wird wie grauer Wasserstoff hergestellt. Das entstehende CO, wird jedoch abgeschieden und gespeichert. Die Wasserstoffproduktion gilt so bilanziell als CO<sub>2</sub>-neutral.

# Grüner Wasserstoff

wird durch Elektrolyse (Aufspaltung von Wasser in Sauerstoff und Wasserstoff) hergestellt. Erneuerbare Energiequellen wie Windkraft, Wasserkraft oder Sonnenenergie liefern den dafür benötigten Strom. Damit ist die Herstellung von grünem Wasserstoff CO<sub>2</sub>-neutral.



